

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)

«УТВЕРЖДАЮ»
Проректор
по образовательной деятельности
А.А. Панфилов
« 01 » * 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

Направление подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»

Профиль подготовки

Уровень высшего образования бакалавриат

Форма обучения очная (ускоренное обучение на базе СПО)

Семестр	Трудоем- кость, зач. ед. (час.)	Лек- ций, час.	Практич. занятий, час.	Лаборат. работ, час.	СРС, час.	Форма промежу- точного контроля (экз./зачет)
I	1 (36)				36	Переаттестация
II	3 (108)	18		18	72	Зачет
Итого	4 (144)	18		18	108	Переаттестация, зачет

Владимир, 2016

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель дисциплины «Материаловедение» состоит в обучении студентов научным основам выбора материала с учетом его состава, структуры, термической обработки и достигающихся при этом эксплуатационных и технологических свойств, необходимых для машиностроения.

В результате освоения данной дисциплины у студентов формируются основные общекультурные, общепрофессиональные, профессиональные и профессионально-прикладные компетенции, отвечающие требованиям ФГОС ВО, к результатам освоения ОПОП ВО по 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Таблица 1. Требования к результатам освоения программы бакалавриата

Код	Требования к результатам освоения программы бакалавриата
ПК-1	способность применять способы рационального использования необходимых ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий
ПК-2	способность использовать методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей материалов и готовых машиностроительных изделий, стандартные методы их проектирования, прогрессивные методы эксплуатации изделий

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Учебная дисциплина «Материаловедение» относится к базовой части блока 1 ОПОП ВО. Данную дисциплину студенты изучают во 2-м семестре.

Для успешного усвоения студентами курса «Материаловедение» необходимо знание основных курсов высшей математики, химии, физики. Из курса высшей математики используются элементы дифференциального и интегрального исчисления. Курс химии обеспечивает сведениями о типах связи в твердых телах, энергетике и кинематике химических процессов, строении полимеров, теории коррозии металлов. Из курса физики при изучении данной дисциплины используются следующие разделы: физика твердого тела, физика элементарных частиц, молекулярная физика, термодинамика, законы диффузии и электропроводности.

Знания и навыки, полученные при изучении данного курса, широко применяются студентами при изучении других дисциплин блока 1: технологические процессы в машиностроении, резание материалов, технология машиностроения, автоматизация производственных процессов в машиностроении, проектирование и эксплуатация машиностроительного производства, а также при прохождении всех видов практик и выполнении научно-исследовательской работы.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

знать: основные группы современных материалов, их свойства и области применения; физическую сущность явлений, происходящих в материалах в условиях производства под воздействием внешних факторов (нагрева, охлаждения и др.), их влияния на структуру, а структуры – на свойства современных металлических и неметаллических материалов (ПК-1, 2);

уметь: анализировать фазовые превращения при нагревании и охлаждении сплавов, пользуясь диаграммами состояния двойных систем; работать на световом микроскопе; выявлять на шлифах типичные структурные составляющие; проводить металлографический анализ промышленных сталей и чугунов, цветных металлов и сплавов; определять твердость и механические свойства при статических и динамических испытаниях; анализировать результаты этих испытаний для сравнительной оценки сплавов и неметаллических материалов. Принимать технически обоснованные решения по выбору материалов (ПК-1, 2);

владеть: практическими навыками исследования и контроля материалов (ПК-1, 2).

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Разделы дисциплины и виды занятий:

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетных единиц, 144 часа.

Таблица 2. Разделы дисциплины и виды занятий

№ п/п	Раздел дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)					Объем учебной работы, с применением интерактивных методов (в часах / %)	Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра), форма промежуточной аттестации (по семестрам)
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС	КП/КР		
1	Раздел 2	1					8		Переаттестация	
2	Раздел 4	1					6		Переаттестация	
3	Раздел 9	1					22		Переаттестация	
Всего		1					36		Переаттестация	
4	Раздел 1	2	1-2	2			3			
5	Раздел 2	2	3-4	1		4	4	2/40		
6	Раздел 3	2	3-4	0,5		2	2	0,5/20		
7	Раздел 5	2	3-6	2,5		2	6	1,5/33		
8	Раздел 6	2	7-13	7		8	12	6/40		
9	Раздел 7	2	14-15	1,5		2	10	2/57	Рейтинг-контроль 1	
10	Раздел 8	2	15-16	1			7	1/100	Рейтинг-контроль 2	
11	Раздел 9	2	16-18	1			12	1/100		
12	Раздел 10	2	17-18	1			8	1/100		
13	Раздел 11	2	17-18	0,5			6		Рейтинг-контроль 3	
Всего		2	18	18		18	72	15/42	Зачет	
Итого			18	18		18	108	15/42	Переаттестация, зачет	

4.2. Содержание разделов дисциплины

Раздел 1. Введение. Классификация материалов. Кристаллическое строение металлов.

Тема 1.1. Значение, цель и задачи курса «Материаловедение». Надежность деталей машин. Классификация материалов.

Тема 1.2. Кристаллическое строение металлов. Дефекты кристаллов и их влияние на свойства. Краевые и винтовые дислокации. Теоретическая и реальная прочность.

Раздел 2. Критерии оценки материалов.

Тема 2.1. Механические свойства. Испытания на растяжение. Диаграммы деформации (σ - ϵ) для пластичных и хрупких материалов. Определение ударной вязкости металлов и сплавов. Методы измерения твердости: методы Бринелля, Роквелла, Виккерса, микротвердость, Полюди, Шора, Мооса.

Тема 2.2. Структура. Микроструктурный анализ. Макроструктурный анализ. Методы обнаружения поверхностных и внутренних дефектов.

Тема 2.3. Рентгеноструктурное исследование металлов. Возникновение рентгеновских лучей.

Раздел 3. Пластическая деформация и рекристаллизация металлов.

Тема 3.1. Виды деформации. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении. Разрушение металла. Сверхпластичность материалов.

Тема 3.2. Рекристаллизационный отжиг. Холодная и горячая обработка металлов давлением.

Раздел 4. Законы кристаллизации металлов.

Тема 4.1. Законы кристаллизации металлов. Свободная энергия и энтропия. Скрытая теплота кристаллизации. Несамопроизвольная кристаллизация.

Тема 4.2. Управление размером зерна. Строение кристаллического слитка.

Раздел 5. Основы теории сплавов.

Тема 5.1. Виды сплавов. Правило фаз. Построение диаграмм состояния.

Тема 5.2. Диаграммы состояния двойных сплавов. Правило отрезков.

Тема 5.3. Связь между типом диаграммы состояния двойных сплавов и свойствами сплавов.

Раздел 6. Сплавы на основе железа.

Тема 6.1. Железо и его сплавы. Полиморфизм железа. Диаграмма состояния сплавов железа с углеродом.

Тема 6.2. Углеродистые стали. Влияние химсостава на структуру и свойства стали. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.

Тема 6.3. Чугуны. Процесс графитизации цементита. Белые, серые, высокопрочные и ковкие чугуны. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.

Тема 6.4. Фазовые превращения в сталях при нагреве и охлаждении. Аустенизация, перлитное и мартенситное превращения. Превращение при отпуске.

Тема 6.5. Практика термообработки стали. Технология нагрева. Отжиг стали и его влияние на структуру и свойства. Закалка углеродистых сталей. Отпуск сталей.

Тема 6.6. Роль поверхностного слоя. Деформационное упрочнение поверхности. Поверхностная закалка.

Тема 6.7. Химико-термическая обработка стали: основные закономерности, цементация, азотирование, цианирование, нитроцементация, силицирование, борирование. Диффузионная металлизация: хромирование и алитирование.

Тема 6.8. Основы легирования стали. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства стали. Особенности термообработки легированных сталей.

Тема 6.9. Конструкционные легированные стали. Классификация по назначению, цементируемые и улучшаемые стали. Стали специального назначения (пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и т.п.).

Тема 6.10. Инструментальные легированные стали. Режущие, теплостойкие, быстрорежущие стали. Штамповые стали. Стали для мерительных инструментов.

Тема 6.11. Стали и сплавы с особыми свойствами.

Раздел 7. Цветные металлы и сплавы.

Тема 7.1. Сплавы на основе меди. Свойства и применение меди. Медно-никелевые сплавы. Бронзы и их термическая обработка. Латунни и их термическая обработка. Применение медных сплавов.

Тема 7.2. Сплавы на основе алюминия и магния. Свойства алюминия. Литейные и деформируемые алюминиевые сплавы. Дуралюмины и их термообработка. Применение алюминиевых сплавов.

Тема 7.3. Титан и его сплавы. Свойства титана. Классификация титановых сплавов и их применение.

Тема 7.4. Магний и его сплавы.

Раздел 8. Композиционные материалы.

Тема 8.1. Общая характеристика и классификация. Строение, свойства и применение композиционных материалов.

Тема 8.2. Композиционные материалы на неметаллической основе. Композиционные материалы на металлической основе.

Раздел 9. Неметаллические материалы. Наноструктурные материалы.

Тема 9.1. Особенности строения и свойства полимерных материалов.

Тема 9.2. Пластмассы, их особенности и области применения в качестве конструкционного материала. Состав пластмасс. Наполнители пластмасс.

Тема 9.3. Классификация пластмасс. Свойства и область применения термопластических и терморезистивных пластмасс.

Тема 9.4. Резины, их особенности и области применения. Вулканизация. Состав резины. Классификация резиновых материалов.

Тема 9.5. Керамические материалы.

Тема 9.6. Наноструктурные материалы. Особенности свойств наноматериалов. Наноструктурные элементы.

Раздел 10. Повышение надежности и долговечности деталей машин.

Тема 10.1. Оценка качества изделия. О надежности конструкционного материала.

Тема 10.2. Повышение износостойкости деталей машин.

Раздел 11. Научные основы выбора материалов.

Тема 11.1. Проблема выбора материала. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала.

Тема 11.2. Выбор марки стали для типовых деталей машин. Общие рекомендации по выбору марки стали. Выбор марки стали с учетом критического диаметра прокаливаемости и глубины закаленного слоя.

Заключение.

4.3. Разделы дисциплины, выносимые на переаттестацию (1 зачетная единица)

Раздел 2. Критерии оценки материалов.

Тема 2.1. Механические свойства. Испытания на растяжение. Диаграммы деформации (σ - ϵ) для пластичных и хрупких материалов. Определение ударной вязкости металлов и сплавов.

Раздел 4. Законы кристаллизации металлов.

Тема 4.1. Законы кристаллизации металлов. Свободная энергия и энтропия. Скрытая теплота кристаллизации. Несамопроизвольная кристаллизация.

Тема 4.2. Управление размером зерна. Строение кристаллического слитка.

Раздел 9. Неметаллические материалы.

Тема 9.1. Особенности строения и свойства полимерных материалов.

Тема 9.2. Пластмассы, их особенности и области применения в качестве конструкционного материала. Состав пластмасс. Наполнители пластмасс.

Тема 9.3. Классификация пластмасс. Свойства и область применения термопластических и термореактивных пластмасс.

Тема 9.4. Резины, их особенности и области применения. Вулканизация. Состав резины. Классификация резиновых материалов.

Тема 9.5. Керамические материалы.

4.4. Лекционный курс

Объем лекционной нагрузки составляет 50 % от общего объема аудиторной нагрузки.

Таблица 3. Распределение лекционной нагрузки по формам проведения

№ п/п	Раздел дисциплины	Объем нагрузки (в часах)	
		Лекции в традиционной форме	Лекции-консультации в активной форме
1	Раздел 1. Введение. Классификация материалов. Кристаллическое строение металлов.	2	
2	Раздел 2. Критерии оценки материалов.		1
3	Раздел 3. Пластическая деформация и рекристаллизация металлов.		0,5
4	Раздел 5. Основы теории сплавов.	1,5	1
5	Раздел 6. Сплавы на основе железа.	2	5
6	Раздел 7. Цветные металлы и сплавы.		1,5
7	Раздел 8. Композиционные материалы.		1
8	Раздел 9. Наноструктурные материалы.		1
9	Раздел 10. Повышение надежности и долговечности деталей машин.		1
10	Раздел 11. Научные основы выбора материалов.	0,5	
	Итого	6	12
	Всего лекционной нагрузки		18

4.5. Лабораторный практикум

Лабораторный практикум является формой групповой аудиторной работы в небольших группах для освоения практических навыков с целью формирования основных профессиональных компетенций, необходимых для освоения основной образовательной программы (ПК-1, 2).

Таблица 4. Перечень работ лабораторного практикума

№ п/п	№ раздела дисциплины	Наименование лабораторных работ	Продолжительность
1.	Раздел 2	Методы измерения твердости	2
2.	Раздел 2	Микроструктурный анализ металлов и сплавов	2
3.	Раздел 3	Пластическая деформация и рекристаллизация металлов и сплавов	2
4.	Раздел 5	Диаграммы состояния двойных сплавов	2
5.	Раздел 6	Микроструктурный анализ углеродистых сталей в равновесном состоянии и чугунов	2
Защита лабораторных работ			2
6.	Раздел 6	Термическая обработка углеродистых сталей	2
7.	Раздел 7	Микроструктурный анализ цветных сплавов	2
Защита лабораторных работ			2
Всего:			18

4.6. Самостоятельная работа

Самостоятельная работа студентов является важнейшим компонентом образовательного процесса, развивающим их способности к самообучению и повышению своего профессионального уровня (ПК-1, 2).

Цель самостоятельной работы – самостоятельно приобретать новые знания, используя современные образовательные технологии, обобщать, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной работы, а также критически анализировать полученные знания и аргументировано отстаивать свои предложения.

Самостоятельная работа направлена на закрепление и углубление освоения учебного материала, она включает в себя следующие виды работы студентов: работа с лекционным материалом, опережающая самостоятельная работа, подготовка к лабораторным работам, подготовка к экзамену

Опережающая самостоятельная работа заключается в изучении отдельных тем курса по заданию преподавателя.

Не смотря на то, что учебным планом не предусмотрено написание рефератов, с целью активизации самостоятельной работы студентов преподаватель предлагает студенту выполнить реферативную работу. При этом студентом может быть предложена и своя тематика.

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В преподавании курса используются преимущественно традиционные образовательные технологии: лекции и лабораторные занятия.

Большая часть лекционного материала оформлена в виде презентации с использованием стандартной программы в PowerPoint. Для демонстрации данного наглядно-иллюстрированного материала лекций используется соответствующая аппаратура (ноутбук, проектор).

Так как учебным планом не предусмотрены практические занятия, то проведение ролевых игр не представляется возможным. Однако в рамках проведения лекций и лабораторного практикума запланирован разбор конкретных ситуаций с целью формирования и развития профессиональных компетенций у обучающихся, а также предусмотрено проведение занятий в активной форме (лекции-консультации и лабораторные занятия в активной форме).

При выполнении лабораторной работы студентам выдается задания по темам лабораторного практикума согласно рабочей программы. После выполнения очередной лабораторной работы преподаватель производит устный опрос по предыдущей работе.

С целью активизации самостоятельной работы студентов целесообразно использование опережающей самостоятельной работы. Студенты самостоятельно изучают отдельные темы, отдельные вопросы, дополнительную литературу до изучения теоретического материала, что позволяет преподавателю опереться на изученный студентами материал. При этом вырабатываются значительный багаж знаний, навыков и умений, способность анализировать, осмысливать и оценивать современные события, решать профессиональные задачи на основе единства теории и практики, что гарантирует успешное освоение профессии.

Обсуждение студенческих докладов проходит в диалоговом режиме. Такая интерактивная технология развивает у студентов способность анализировать и синтезировать изучаемый материал, оформлять, представлять и докладывать его аудитории, умение вести дискуссию, аргументировано отстаивать свою точку зрения.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ И УЧЕБНО- МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ

В соответствии с Положением о рейтинговой системе комплексной оценки знаний студентов на основе набранных баллов, успеваемость студентов оценивается следующим образом:

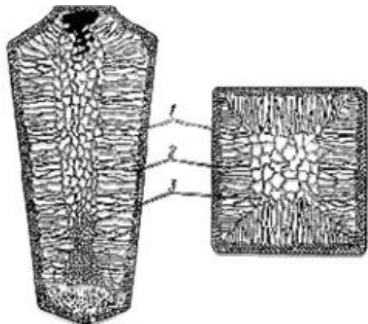
Максимальная сумма баллов, набираемая студентом по дисциплине, закрываемой семестровой аттестацией, равна 100. В конце семестра по данной дисциплине предусмотрена сдача зачета; по результатам работы в семестре студент может получить оценку:

- «Зачтено» - от 61 и более баллов;
- «Не зачтено» - менее 60 баллов.

Тест для переаттестации

1. Предел прочности (временное сопротивление) определяют на...
 - а) твердомере;
 - б) прессе;
 - в) разрывной машине;
 - г) маятниковом копре;
2. Напряжение, отвечающее наибольшей нагрузке, предшествующей разрушению образца, называют ...
 - а) относительным сужением;
 - б) пределом прочности;
 - в) пределом текучести;
 - г) пределом упругости;

3. Цифрой 2 отмечена зона



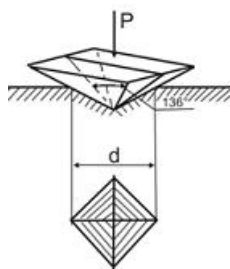
- а) мелкозернистых кристаллов,
- б) столбчатых кристаллов,
- в) равновесных кристаллов,
- г) равноосных кристаллов;

4. При вулканизации каучуков используется...
 - а) сера;
 - б) мел;
 - в) сажа;
 - г) каолин;
5. Материалами для изоляции токопроводящих частей являются...
 - а) проводники;
 - б) магнитные;
 - в) диэлектрики;
 - г) полупроводники;
6. Высокой теплоизоляционной способностью и хорошей плавучестью обладают пластмассы типа...
 - а) слоистых пластмасс;
 - б) пенопластов;
 - в) органического стекла;
 - г) полиамидов;
7. Для резин характерны...
 - а) высокие электро- и теплопроводность;
 - б) стабильность свойств во времени, низкая химическая стойкость;
 - в) высокая эластичность, хорошие электроизоляционные свойства;
 - г) высокие теплостойкость и прочность;
8. Для повышения прочности, термостойкости, электропроводности пластмасс в их состав вводят ...
 - а) отвердители;
 - б) пластификаторы;

- в) стабилизаторы; г) наполнители;
9. Продуктом поликонденсации является...
- а) фенолформальдегидная смола; б) полистирол;
в) полиметилметакрилат (оргстекло); г) полиэтилен;
10. При каких температурах происходит образование водостойких и тугоплавких минералов в керамических материалах:
- а) 1000-1200⁰С; б) 100-150⁰С; в) 700-800⁰С; г) 1500-1800⁰С.

Задание для рейтинг-контроля I
(примерный тест)

1. Характеристика кристаллической решетки, определяющая число частиц (атомов, молекул или ионов), находящихся на наименьшем равном расстоянии от данной частицы, называется ...
- а) периодом решетки; б) координационным числом;
в) плотностью упаковки; г) коэффициентом компактности;
2. Для гранцентрированной кубической решетки координационное число:
- а) К12; б) К8; в) Г12; г) К6;
3. Для гранцентрированной решетки число атомов (базис), принадлежащих одной кристаллической решетке, равно...
- а) 1; б) 2; в) 4; г) 6;
4. К точечным дефектам относят...
- а) вакансии; б) краевые дислокации;
в) границы раздела; г) винтовые дислокации;
5. К линейным дефектам относят...
- а) вакансии; б) дислокационные атомы;
в) границы раздела; г) дислокации;
6. Твердость закалённой стали У12 измеряют методом...
- а) Роквелла (шкала С); б) Бринелля;
в) Роквелла (шкала В); г) Шора;
7. На рисунке показана схема измерения твердости по методу:

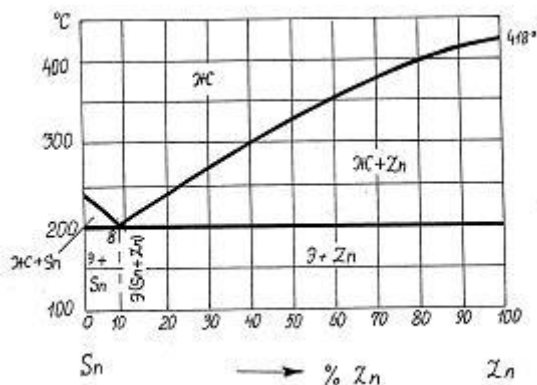


- а) Виккерса,
б) Бринелля,
в) Роквелла,
г) Шора;
8. Метод _____ относится к группе методов измерения твердости царапани-ем.
- а) Бринелля; б) Польди; в) Мооса; г) Шора;

9. Имеющиеся надписи на окуляре микроскопа обозначают ...
 а) увеличение; б) фокусное расстояние и числовую апертуру;
 в) фокусное расстояние; г) числовую апертуру;
10. На шлифованных образцах видны ...
 а) поры; б) риски;
 в) зерна; г) неметаллические включения;
11. При рентгеноструктурном исследовании в методе _____ используется образец, полученный при склеивании поликристаллического порошка в стержень.
 а) Дебая-Шерера; б) Лауэ;
 в) вращения; г) Лауэ и вращения.
12. Упрочнение металла в процессе пластической деформации называется ...
 а) деструкцией; б) наклепом;
 в) плакированием; г) диффузией;
13. Упрочнение металла в процессе пластической деформации объясняется ...
 а) повышением пластичности;
 б) увеличением числа дефектов кристаллического строения;
 в) снижением сопротивления деформации;
 г) затруднённым движением дислокаций;
14. Образование равноосных зерен из деформированных кристаллов наблюдается при...
 а) полигонизации; б) возврате;
 в) закалке; г) рекристаллизации;
15. Температура рекристаллизации для свинца технической чистоты составляет:
 а) 87°C , б) 20°C ; в) -33°C , г) 600°C .

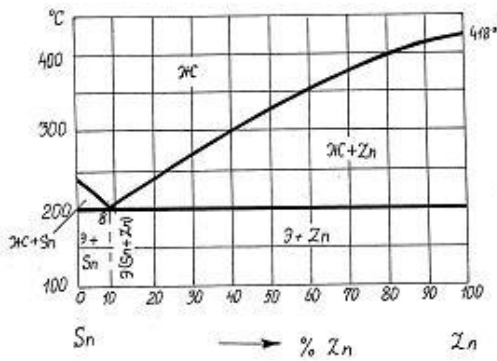
Задание для рейтинг-контроля II
(примерный тест)

1. Фазовый состав сплава, содержащего 95% Sn и 5% Zn, при температуре 210°C :



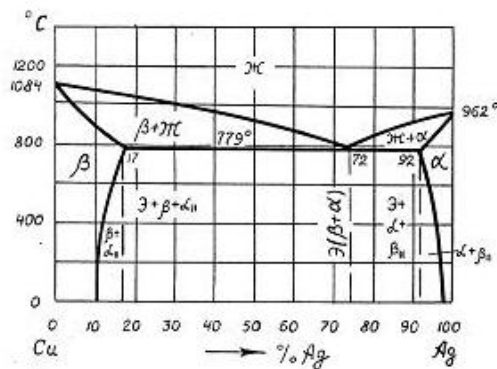
- а) жидкая фаза,
 б) жидкая фаза и кристаллы Zn,
 в) жидкая фаза и кристаллы Sn,
 г) механическая смесь кристаллов Zn и Sn;

2. Количества компонентов и фаз в сплаве состава 8% Zn + 92% Sn при температуре 200°C составляют соответственно:



- а) 3 и 3;
- б) 1 и 2;
- в) 2 и 2;
- г) 2 и 3;

3. Название и схема превращения, протекающего в сплаве медь-серебро при температуре 779⁰С:



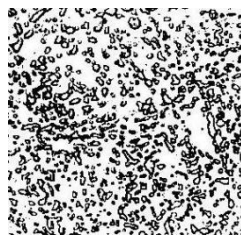
- а) эвтектоидное, Ж → α + β;
- б) эвтектическое, Ж → α + β;
- в) эвтектоидное, Ж → Cu + Ag;
- г) эвтектическое, Ж → Cu + Ag;

4. Аустенит – это...

- а) твердый раствор внедрения в альфа-железе;
- б) химическое соединение железа с углеродом;
- в) твердый раствор внедрения в гамма-железе;
- г) однородная механическая смесь феррита и цементита;

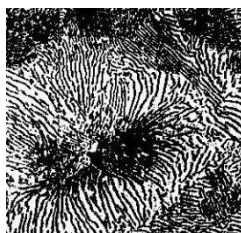
5. Структура, представляющая собой смесь феррита и цементита, называется...

- а) аустенитом; б) перлитом; в) мартенситом; г) ледебуритом;
6. Представленная микроструктура стали является ...



- а) пластинчатым перлитом;
- б) ферритом;
- в) зернистым перлитом;
- г) аустенитом;

7. Такую микроструктура имеет сталь ...



- а) У12;
- б) У8;
- в) 45;
- г) 60;

8. Из нижеприведенных качественной конструкционной сталью является сталь...

- а) У10А; б) Ст5сп; в) А12; г) 45;

9. Напишите марку высококачественной инструментальной стали. _____
10. Приемлемая сталь для изготовления напильника – это...
- а) У12; б) У7; в) Р9; г) Х12М;
11. В белом чугунае углерод содержится в виде ...
- а) пластинчатого графита; б) цементита;
в) хлопьевидного графита; г) шаровидного графита;
12. Такую микроструктуру имеет



- а) серый чугун;
б) белый чугун;
в) высокопрочный чугун;
г) ковкий чугун;
13. Сплав марки ВЧ60 представляет собой...
- а) высокопрочный чугун с минимальным значением предела прочности при растяжении 600 МПа;
б) высокопрочный чугун с минимальным относительным удлинением 60%;
в) высокопрочный чугун с содержанием углерода 6,0%;
г) сталь углеродистую, содержащую 0,6% углерода;
14. Марка инструментальной легированной стали состава 0,5% С, 0,8% Cr, 1,4% Ni, 0,8% Mo – это...
- а) 5ХНМ; б) 05ХНМ; в) 5ХН; г) 05ХМ;
15. Сплав ШХ15 представляет собой...
- а) конструкционную сталь, содержащую около 0,15% С, после электрошлакового переплава;
б) инструментальную сталь, содержащую около 1,5% С и около 15% хрома;
в) шарикоподшипниковую сталь, содержащую около 1% С и около 15% хрома;
г) шарикоподшипниковую сталь, содержащую около 1% С и около 1,5% хрома;

Задание для рейтинг-контроля III (примерный тест)

1. Структура стали У9 после неполного отжига...
- а) феррит + перлит; б) цементит + перлит; в) бейнит; г) мартенсит;
2. Полный отжиг стали 60 проводят при температуре...
- а) 750-780⁰С; б) 820-840⁰С; в) 660-680⁰С; г) 350-450⁰С;
3. При нормализации заэвтектоидные стали нагревают до температуры...
- а) на 30-50° выше А_{см}; б) на 30-50° выше А_{сз};
в) на 30-50° выше А_{с1}; г) на 30-50° выше М_н;
4. Структура стали 45 после полной закалки...

- а) феррит + перлит; б) мартенсит + феррит; в) бейнит;
г) мартенсит + небольшое количество остаточного аустенита;
5. Для _____ обычно после закалки назначают высокий отпуск.
а) цементованных изделий;
б) рессор и пружин;
в) мерительных инструментов и подшипников;
г) валов и осей, испытывающих высокие статические и динамические нагрузки;
6. Для _____ обычно после закалки назначают средний отпуск.
а) цементованных изделий;
б) рессор и пружин;
в) мерительных инструментов и подшипников;
г) валов и осей, испытывающих высокие статические и динамические нагрузки;
7. Легированная сталь 12Х18Н9Т относится к...
а) коррозионностойким; б) высокопрочным;
в) инструментальным; г) высокоуглеродистым;
8. По бездиффузионному механизму протекает превращение...
а) магнитное; б) мартенситное;
в) эвтектическое; г) перлитное.
9. Сплав марки БрА5 – это...
а) быстрорежущая сталь, содержащая 5% вольфрама;
б) высококачественная сталь, легированная неодимом и бором;
в) алюминиевый сплав, содержащий 5% бериллия;
г) алюминиевая бронза, содержащая 5% алюминия;
10. Силуминами называются сплавы алюминия с...
а) магнием; б) кремнием;
в) железом; г) медью;
11. Подшипниковый сплав на основе олова или свинца называется ...
а) бронзой; б) силумином;
в) латунию; г) баббитом;
12. ВТ14 – это ...
а) высокопрочный титановый сплав;
б) сталь, легированная вольфрамом и титаном;
в) титановый сплав, легированный ванадием;
г) латунь, содержащая 14% титана;
13. Сплав Б83 – это...
а) деформируемый сплав на основе меди;
б) баббит на основе олова, содержащий около 83% меди и сурьмы;
в) бронза, содержащая 83% олова;
г) баббит на основе олова, содержащий около 83% Sn;
14. Основными преимуществами титановых сплавов являются...
а) высокая удельная прочность и коррозионная стойкость;
б) высокие жаростойкость и износостойкость;

- в) высокая пластичность и хорошая обрабатываемость резанием;
- г) высокая прочность и ударная вязкость;

15. Объекты с размером 1–10 нм в последнее время называют

- а) наночастицами;
- б) кластерами;
- в) нано-(ультрадисперсными) порошками;
- г) гранулами.

Вопросы на зачет

1. Значение, цель и задачи курса «Материаловедение». Надежность деталей машин. Классификация материалов.
2. Кристаллическое строение металлов. Дефекты кристаллов и их влияние на свойства. Краевые и винтовые дислокации. Теоретическая и реальная прочность.
3. Твердость. Методы измерения твердости.
4. Структура. Микроструктурный анализ.
5. Макроструктурный анализ. Методы обнаружения поверхностных и внутренних дефектов.
6. Рентгеноструктурное исследование металлов. Возникновение рентгеновских лучей.
7. Виды деформации. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении. Разрушение металла. Сверхпластичность материалов.
8. Рекристаллизационный отжиг. Холодная и горячая обработка металлов давлением.
9. Виды сплавов. Правило фаз. Построение диаграмм состояния.
10. Диаграммы состояния двойного сплава: с полной растворимостью и с полной нерастворимостью. Правило отрезков.
11. Диаграммы состояния двойного сплава: с ограниченной постоянной растворимостью и с ограниченной переменной растворимостью.
12. Диаграммы состояния двойного сплава: с полиморфными превращениями.
13. Диаграммы состояния двойного сплава: химического соединения.
14. Связь между свойствами сплавов и типом диаграмм состояния.
15. Железо и его сплавы. Полиморфизм железа. Диаграмма состояния сплавов железа с углеродом.
16. Углеродистые стали. Влияние химсостава на структуру и свойства стали. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.
17. Чугуны. Процесс графитизации цементита. Белые, серые, высокопрочные и ковкие чугуны. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.
18. Фазовые превращения в сталях при нагреве и охлаждении. Аустенизация, перлитное и мартенситное превращения. Превращение при отпуске.
19. Практика термообработки стали. Технология нагрева. Отжиг стали и его влияние на структуру и свойства. Закалка углеродистых сталей. Отпуск сталей.
20. Роль поверхностного слоя. Деформационное упрочнение поверхности. Поверхностная закалка.

21. Химико-термическая обработка стали: основные закономерности, цементация, азотирование, цианирование, нитроцементация, силицирование, борирование. Диффузионная металлизация: хромирование и алитирование.
22. Основы легирования стали. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства стали. Особенности термообработки легированных сталей.
23. Конструкционные легированные стали. Классификация по назначению, цементируемые и улучшаемые стали. Стали специального назначения (пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и т.п.).
24. Инструментальные легированные стали. Режущие, теплостойкие, быстрорежущие стали. Штамповые стали. Стали для мерительных инструментов.
25. Стали и сплавы с особыми свойствами.
26. Сплавы на основе меди. Свойства и применение меди. Медно-никелевые сплавы.
27. Бронзы и их термическая обработка. Латунни и их термическая обработка. Применение медных сплавов.
28. Сплавы на основе алюминия и магния. Свойства алюминия. Литейные и деформируемые алюминиевые сплавы.
29. Дуралюмины и их термообработка. Применение алюминиевых сплавов.
30. Титан и его сплавы. Свойства титана. Классификация титановых сплавов и их применение.
31. Магний и его сплавы.
32. Общая характеристика и классификация композиционных материалов, их строение, свойства и применение.
33. Композиционные материалы на неметаллической основе. Композиционные материалы на металлической основе.
34. Наноструктурные материалы. Особенности свойств наноматериалов. Наноструктурные элементы.
35. Оценка качества изделия. О надежности конструкционного материала. Повышение износостойкости деталей машин.
36. Проблема выбора материала. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала.
37. Выбор марки стали для типовых деталей машин. Общие рекомендации по выбору марки стали. Выбор марки стали с учетом критического диаметра прокатываемости и глубины закаленного слоя.

Кроме вышеуказанных вопросов каждому студенту выдается задание:

РАСШИФРОВАТЬ УГЛЕРОДИСТЫЕ И ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ, ЧУГУНЫ, ЦВЕТНЫЕ СПЛАВЫ:

Например: 12Х2Н4А, А20, КЧ30-6, ЛО59-1 и др.

Темы для самостоятельной работы

Раздел 1. Введение. Классификация материалов. Кристаллическое строение металлов.

Тема 1.2. Дефекты кристаллов и их влияние на свойства. Краевые и винтовые дислокации. Теоретическая и реальная прочность.

Раздел 2. Критерии оценки материалов.

Тема 2.1. Методы измерения твердости: методы Бринелля, Роквелла, Виккерса, микротвердость, Польди, Шора, Мооса.

Тема 2.2. Структура. Микроструктурный анализ. Макроструктурный анализ. Методы обнаружения поверхностных и внутренних дефектов.

Тема 2.3. Рентгеноструктурное исследование металлов. Возникновение рентгеновских лучей.

Раздел 3. Пластическая деформация и рекристаллизация металлов.

Тема 3.1. Виды деформации. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении. Разрушение металла. Сверхпластичность материалов.

Тема 3.2. Рекристаллизационный отжиг. Холодная и горячая обработка металлов давлением.

Раздел 5. Основы теории сплавов.

Тема 5.2. Диаграммы состояния двойных сплавов. Правило отрезков.

Раздел 6. Сплавы на основе железа.

Тема 6.2. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.

Тема 6.3. Процесс графитизации цементита. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.

Тема 6.5. Практика термообработки стали. Технология нагрева. Отжиг стали и его влияние на структуру и свойства.

Тема 6.6. Роль поверхностного слоя. Деформационное упрочнение поверхности. Поверхностная закалка.

Тема 6.7. Химико-термическая обработка стали: основные закономерности, цементация, азотирование, цианирование, нитроцементация, силицирование, борирование. Диффузионная металлизация: хромирование и алитирование.

Тема 6.9. Конструкционные легированные стали. Классификация по назначению, цементируемые и улучшаемые стали. Стали специального назначения (пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и т.п.).

Тема 6.10. Инструментальные легированные стали. Режущие, теплостойкие, быстрорежущие стали. Штамповые стали. Стали для мерительных инструментов.

Тема 6.11. Стали и сплавы с особыми свойствами.

Раздел 7. Цветные металлы и сплавы.

Тема 7.1. Сплавы на основе меди. Свойства и применение меди. Медно-никелевые сплавы. Бронзы и их термическая обработка. Латунни и их термическая обработка. Применение медных сплавов.

Тема 7.2. Сплавы на основе алюминия и магния. Свойства алюминия. Литейные и деформируемые алюминиевые сплавы. Дуралюмины и их термообработка. Применение алюминиевых сплавов.

Тема 7.3. Титан и его сплавы. Свойства титана. Классификация титановых сплавов и их применение.

Тема 7.4. Магний и его сплавы.

Раздел 8. Композиционные материалы.

Тема 8.1. Общая характеристика и классификация. Строение, свойства и применение композиционных материалов.

Тема 8.2. Композиционные материалы на неметаллической основе. Композиционные материалы на металлической основе.

Раздел 9. Наноструктурные материалы.

Тема 9.6. Наноструктурные материалы. Особенности свойств наноматериалов. Наноструктурные элементы.

Раздел 10. Повышение надежности и долговечности деталей машин.

Тема 10.1. Оценка качества изделия. О надежности конструкционного материала.

Тема 10.2. Повышение износостойкости деталей машин.

Раздел 11. Научные основы выбора материалов.

Тема 11.1. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Основная литература:

1. Картонова Л. В. Основы материаловедения металлических и неметаллических веществ/ Л. В. Картонова, В. А. Кечин. – Владимир: Владим. гос. ун-т им. А. Г. и Н. Г. Столетовых (ВлГУ), 2014. – 176 с. Издание на др. носителе: Основы материаловедения металлических и неметаллических веществ [Электронный ресурс]. ISBN 978-5-9984-0503-7.

2. Материаловедение и технология материалов: Учебное пособие / К.А. Батышев, В.И. Безпалько; Под ред. А.И. Батышева, А.А. Смолькина. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2013 - 288 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат). ISBN 978-5-16-004821-5 <http://znanium.com/bookread2.php?book=397679>

3. Материаловедение и технология материалов: Учебник / Г.П. Фетисов, Ф.А. Гарифуллин. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 397 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат). ISBN 978-5-16-006899-2, <http://znanium.com/bookread2.php?book=413166>

Дополнительная литература:

1. Материаловедение [Электронный ресурс]: учебное иллюстрированное пособие / Е.Г. Зарембо. – М.: УМЦ ЖДТ, 2009. – <http://www.studentlibrary.ru / book / ISBN9755999400475.html>

2. Материаловедение. Применение и выбор материалов [Электронный ресурс]: Учебное пособие / Солнцев Ю.П., Борзенко Е.И., Вологжанина С.А. – СПб.: ХИМИЗДАТ, 2007. – <http://www.studentlibrary.ru / book / ISBN9785938081406.html>

3. Лабораторный практикум по материаловедению / Л. В. Картонова, А. В. Костин, В. Б. Цветаева; Владимирский государственный университет (ВлГУ); под ред. А. В. Костина, В. А. Кечина. – Изд. 2-е, испр. и доп. – Владимир: Владимирский государственный университет (ВлГУ), 2007. – 68 с.: ил. – Имеется электронная версия. – Библиогр.: с. 67. Издание на др. носителе: Лабо-

ракторный практикум по материаловедению [Электронный ресурс] / Л. В. Картонова, А. В. Костин, В. Б. Цветаева; Владимирский государственный университет (ВлГУ); под ред. А. В. Костина, В. А. Кечина. – Владимир, 2007. – ISBN 5-89368-780-9.

Периодические издания:

Журналы «Вопросы материаловедения», «Материаловедение», «Металловедение и термическая обработка металлов», «Вестник машиностроения».

Программное и коммуникационное обеспечение

Операционная система Windows, стандартные офисные программы.

Электронные версии пособий и методических разработок и указаний:

1. Картонова Л. В. Мини-словарь толкования основных терминов по дисциплине «Материаловедение» [Электронный ресурс] / Л. В. Картонова; Владимирский государственный университет (ВлГУ), Кафедра литейных процессов и конструкционных материалов. – Электронные текстовые данные (1 файл: 227 Кб). – Владимир: Владимирский государственный университет (ВлГУ), 2011. – 32 с. – Заглавие с титула экрана. – Библиогр.: с. 32. – Свободный доступ в электронных читальных залах библиотеки. – Microsoft Office Word. – <URL:<http://e.lib.vlsu.ru/bitstream/123456789/2825/1/00209.doc>>.

2. Картонова Л. В. Лабораторный практикум по дисциплине "Материаловедение" для технических направлений подготовки [Электронный ресурс]/ Л. В. Картонова; Владим. гос. ун-т им. А. Г. и Н. Г. Столетовых, Кафедра литейных процессов и конструкционных материалов. – Электронные текстовые данные (1 файл: 2,48 Мб). – Владимир: Владим. гос. ун-т им. А. Г. и Н. Г. Столетовых, 2013. – 84 с. : ил. – Заглавие с титула экрана. – Библиогр.: с. 83. – Свободный доступ в электронных читальных залах библиотеки. – Adobe Acrobat Reader. – <URL:<http://e.lib.vlsu.ru/bitstream/123456789/2673/1/00254.pdf>>.

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1. Специализированная аудитория, оборудованная металлографическими микроскопами. Наборы микрошлифов, альбомы микро- и макроструктур.

2. Специализированная аудитория, оборудованная твердомерами, печами для термообработки.

3. Лекционные аудитории, оборудованные проекторами. Ноутбук.

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Рабочую программу составила
доцент кафедры ТФ и КМ, к.т.н. Л.В. Картонова

Рецензент главный технолог ООО «Казанское
литейно-инновационное объединение» _____ Е.В. Бельмисова

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ТФ и КМ
протокол № 1 от 31.08 2016 года

Заведующий кафедрой ТФ и КМ _____ В.А. Кечин

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методической комиссии направления 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
протокол № 1 от 1.09 2016 года

Председатель комиссии _____ В.В. Морозов

Программа переутверждена:

на _____ учебный год, протокол № _____ от _____

Зав. кафедрой ТФ и КМ _____

на _____ учебный год, протокол № _____ от _____

Зав. кафедрой ТФ и КМ _____

на _____ учебный год, протокол № _____ от _____

Зав. кафедрой ТФ и КМ _____

на _____ учебный год, протокол № _____ от _____

Зав. кафедрой ТФ и КМ _____

на _____ учебный год, протокол № _____ от _____

Зав. кафедрой ТФ и КМ _____

