

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ В МАШИНОСТРОЕНИИ

(наименование дисциплины)

Направление подготовки (специальность)	15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
Направленность (профиль) подготовки	Цифровые технологии в машиностроительном производстве
Цель освоения дисциплины	изучение современного состояния и оценка перспектив развития автоматизации производственных процессов в машиностроении и на этой основе развитие способностей обучающихся к эффективному использованию современных достижений в создании программно-технических средств в решении задач профессиональной деятельности
Общая трудоемкость дисциплины	Трудоемкость дисциплины составляет <u>3</u> зачетных единицы, <u>108</u> часов
Форма промежуточной аттестации	Зачет
Краткое содержание дисциплины:	Раздел 1. Основы теории автоматизации и управления производственными процессами в машиностроении. Тема 1. Принципы автоматического управления. Тема 2. Производственный процесс как многомерный объект управления. Тема 3. Источники информации при адаптивном управлении. Тема 4. Управление точностью размерной обработки; управление классом шероховатости поверхности. Раздел 2. Системы управления производственными процессами. Тема 1. Автоматизированные системы управления. Тема 2. Системы автоматизированного управления на этапах жизненного цикла изделий. Тема 3. Системы свободного программного управления. Тема 4. Применение микропроцессорной техники в решении задач автоматизации производственных процессов в машиностроении.

Аннотацию рабочей программы составил Коростелев В.Ф., д.т.н., профессор кафедры АМиР
(ФИО, должность, подпись)