

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРЕСС-ФОРМ И ШТАМПОВ

(наименование дисциплины)

| | |
|---|---|
| Направление подготовки (специальность) | 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» |
| Направленность (профиль) подготовки | Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств |
| Цель освоения дисциплины | Целью освоения дисциплины «Проектирование пресс-форм и штампов» является научить студентов ориентироваться в теории и практических методах расчета пресс-форм различного типа и штампов, овладеть методиками и нормами их проектирования и изготовления. Применять полученные знания для реализации конкретных технологических задач. |
| Общая трудоемкость дисциплины | Трудоемкость дисциплины составляет <u>3</u> зачетных единицы, <u>108</u> часов |
| Форма промежуточной аттестации | Зачет |
| Краткое содержание дисциплины: | <p>Раздел 1. Проектирование пресс-форм</p> <p>Тема 1.1. Общие сведения о пресс-формах. Основы проектирования пресс-форм. Тема 1.2. Инструмент для формообразования изделий из пластмасс. Тема 1.3. Прессовое оборудование.</p> <p>Раздел 2. Основы технологии листовой штамповки.</p> <p>Тема 2.1. Теоретические основы расчета технологии штамповки. Тема 2.2. Типовые конструкции штампов и характерные схемы штамповки. Оборудование для холодной штамповки. Тема 2.3. Конструктивные элементы деталей и узлов штампов.</p> <p>Раздел 3. Виды штампов.</p> <p>Тема 3.1. Классификация штампов. Гибочные штампы и штампы для разбортовки. Тема 3.2. Разделительные штампы. Тема 3.3. Вытяжные штампы.</p> |

Аннотацию рабочей программы составил Иванченко А.Б., доцент кафедры ТМС
(ФИО, должность, подпись)