


**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА**  
(наименование дисциплины)

<b>Направление подготовки (специальность)</b>	15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
<b>Направленность (профиль) подготовки</b>	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
<b>Цель освоения дисциплины</b>	Подготовка выпускников к производственно-технологической деятельности в области разработки конструкций и проектирования станочных и контрольных приспособлений, используемых в процессах механической обработки деталей машин на металлорежущих станках. Обучить практическому расчету силы закрепления заготовки и требуемой точности приспособления, а также разработке технической характеристики и технических требований на его изготовление.
<b>Общая трудоемкость дисциплины, з.е.</b>	10
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Экзамен (2)
<b>Краткое содержание дисциплины:</b>	Назначение и требования, предъявляемые к станочным приспособлениям, их классификация. Принципы и погрешности базирования заготовок в приспособлениях. Погрешность установки приспособления на станке. Установочные, направляющие элементы, корпуса и зажимные устройства приспособлений, требования к ним. Расчет сил закрепления заготовки. Силовые приводы приспособлений их назначение. Пневматические, гидравлические, магнитные и электромагнитные приводы приспособлений их назначение. Методика расчета приводов. Приспособления для крепления режущего инструмента. Контрольные приспособления. Проектирование сборочных приспособлений. Методика расчета приспособления на точность.

Аннотацию рабочей программы составил Гусев В.Г., д.т.н., профессор

  
(ФИО, должность, подпись)