

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ  
«РЕЗАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ»**

(наименование дисциплины)

<b>Направление подготовки (специальность)</b>	15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
<b>Направленность (профиль) подготовки</b>	Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
<b>Цель освоения дисциплины</b>	1) ознакомление с основными закономерностями, имеющими место в процессе взаимодействия формообразующего инструмента с обрабатываемым материалом; 2) ознакомление с возможностями направленного воздействия на эти процессы с целью их оптимизации.
<b>Общая трудоемкость дисциплины, зач.ед.</b>	7
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Зачет, Экзамен
<b>Краткое содержание дисциплины:</b>	Элементы процесса резания металлов. Инструментальные материалы. Явления, сопровождающие процесс резания металлов. Стружкообразование и контактные процессы. Тепловые процессы при резании металлов. Силы резания и мощность при точении. Износ и стойкость режущих инструментов. Скорость резания. Смазочно-охлаждающие жидкости. Режимы резания при точении. Значение режущего инструмента как основного исполнительного органа металлорежущего станка. Точение. Строгание и долбление. Сверление. Зенкерование и развертывание. Фрезерование. Обработка отверстий комбинированными инструментами. Протягивание. Резьбонарезание. Обработка зубчатых колес. Шлифование. Инструментальное обеспечение автоматизированного производства. Элементы теории проектирования режущих инструментов.

Аннотацию рабочей программы составил Жарков Н.В., к.т.н., доцент М.В.Ж.  
(ФИО, должность, подпись)