

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.01 «Введение в специальность»

Направление подготовки: **15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»**

Профиль: **Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**

Уровень высшего образования: **бакалавриат**

Форма обучения: **очная**

Семестр 1

Цель освоения дисциплины

изучение области и объектов профессиональной деятельности в соответствии с ФГОС ВО по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты обучения, согласующиеся с формируемыми компетенциям ОПОП:

– способность к самоорганизации и самообразованию (ОК-5):

знать: содержание процессов самоорганизации и самообразования;

уметь: оперировать основными изучаемыми понятиями;

владеть: навыками самостоятельной работы, самоорганизации и организации выполнения поручений;

– способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа (ОПК-4):

знать: основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительной продукции для производства изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;

уметь: определять перспективность применения оборудования и технологий для обработки новых конструкционных материалов, применяемых в различных отраслях машиностроения;

владеть: навыками расчета количественных показателей технологичности изделия машиностроительного назначения.

Основное содержание дисциплины

Введение. История развития специальности. Структура учебного процесса и ВЛГУ.

Основные понятия и определения. Общие сведения о способах изготовления машин.

Основы организации машиностроительного производства. Новые методы обработки.

Нанотехнологии.

Количество зачетных единиц – 6

Форма промежуточной аттестации – зачет с оценкой