

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
«ПРОГРАММИРОВАНИЕ МИКРОПРОЦЕССОРОВ И ЛОГИЧЕСКИХ
КОНТРОЛЛЕРОВ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ»**

Направление подготовки (специальность)	15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
Направленность (профиль) подготовки	Автоматизация процессов обработки в машиностроении
Цель освоения дисциплины	Развитие у студентов навыков создания и применения алгоритмического, аппаратного и программного обеспечения систем автоматизации, управления технологическими процессами и производствами
Общая трудоемкость дисциплины	7 зачетных единиц, 252 часа
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой, Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	Раздел 1. Устройство ПЛК. Раздел 2. Применение программируемых логических контроллеров в системах управления Раздел 3. Внедрение систем управления в производственный процесс. Раздел 4. Применение ПО для программирования ПЛК. Раздел 5. Разработка автоматизированного рабочего места.

Аннотацию рабочей программы составил доцент каф.

АМиР _____ Бакутов А.В.