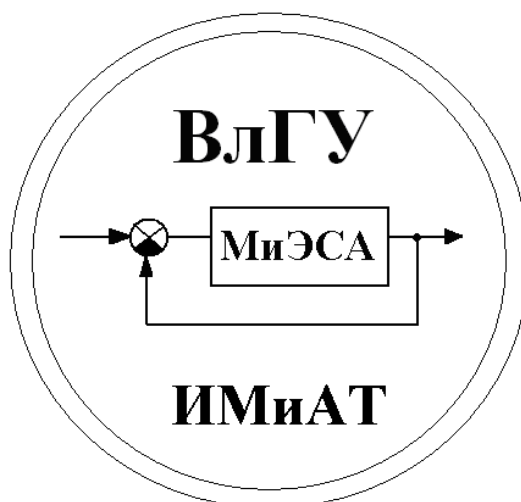


Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)

Кафедра «Мехатроника и электронные системы автомобилей»

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ

Методические указания к лабораторным работам



Владимир 2015

Рекомендовано к опубликованию
учебно-методической комиссии направления
13.03.02 «Электроэнергетика и электротехника»

Одобрено кафедрой «Мехатроника и электронные системы автомобилей»
«_____» _____ 2015 г., протокол № _____

Составитель к. т. н., доцент Веселов А.О.

Методические указания к лабораторным работам по дисциплине
«ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ» предназначены для студентов направления
13.03.02 «Электроэнергетика и электротехника» профиля «Элементы и системы
электрического оборудования автомобилей и тракторов».

Учебное издание

**ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ**

Владимирский государственный университет, 2015

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ

Цель работы: ознакомление с технологией производства электрооборудования автомобилей и тракторов

Содержание работы

1. Разработать печатную плату в соответствии с принципиальной схемой электронного узла.
2. Получить токопроводящие дорожки на плате.
3. Подготовить поверхность платы.
4. Осуществить монтаж элементов.
5. Провести окончательную обработку.

Требования к составлению отчета

Отчет составляется в соответствии с требованиями ГОСТ и ЕСКД

Контрольные вопросы

Контрольные вопросы задаются в соответствии с рабочей программой, темой лабораторной работы, особенностями технологии производства электрооборудования автомобилей и тракторов.

Перечень лабораторных работ

1. Разработка принципиальной схемы электронного узла
2. Разводка печатной платы
3. Пайка. Характеристика соединения пайкой.
4. Типы припоев и флюсов. Выбор припоя и режима пайки.
5. Способы и оборудование пайки. Очистка поверхностей перед пайкой. Лужение.
6. Монтаж элементов печатной платы