

Министерство науки и высшего образования Р Ф
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования

«Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)

Кафедра Строительного производства

**Разработка технологической карты на возведение типового
этажа здания из каменной кладки**

Методические указания

Составители
Т.Ю. Сапоровская
С.В. Прохоров

Владимир 2021

УДК 69.057.2

ББК 38

Рецензент

Кандидат технических наук

доц. каф. «Теплогазоснабжение, вентиляция и гидравлика»

В.М. Мельников

Т.Ю. Сапоровская, С.В. Прохоров Разработка технологической карты на возведение типового этажа здания из каменной кладки. Методические указания /Владим. гос. ун-т.- Электрон. дан. - Владимир: Издво Владим. гос.ун-та, 2021.- -1 электрон. опт. диск (CD-R);12 см. – Системные требования: РС не ниже класса Pentium I; Windows 98/2000/XP/Vista/7/8/10; привод CD-ROM, мышь; 102 Кб. –Загл.с титула экрана.

Излагается методика разработки технологической карты на возведение стен здания из каменной кладки. Производятся расчеты технико-экономических показателей. Приводятся справочные данные и материалы.

Указания предназначены для студентов всех форм обучения по направле-нию 08.03.01– «Строительство»

Ил. 10. Табл. 8. Библиогр.: 15 назв.

Содержание

1. Общие указания.....	4
2. Анализ объемно-планировочного и конструктивного решений здания.....	4
3. Определение объемов работ.....	5
4. Проектирование технологии возведения здания из кирпича.....	6
5. Выбор строповочных и монтажных приспособлений.....	7
6. Выбор монтажного крана.....	8
7. Составление калькуляции трудозатрат.....	9
8. Формирование потоков и разработка календарного плана производства работ	10
9. Определение технико-экономических показателей	10
10. Разработка мероприятий по безопасному ведению работ	11
11. Приложения	13

1.Общие указания

Выполнение курсовой работы имеет задачу углубить теоретические знания студентов, полученные при изучении курса “Технологические процессы в строительстве”, и привить студентам навыки самостоятельной работы по проектированию производства строительно-монтажных работ.

Курсовая работа представляет собой разработку технологической карты на возведение кирпичного здания, включая монтаж сборных железобетонных элементов. Работа состоит из расчетно-пояснительной записи и графической части.

Расчетно-пояснительная записка выполняется на 20-25 листах формата А4 и оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ. Содержание расчетно-пояснительной записи определено в приложении 1.

Графическая часть проекта выполняется на 1 листе формата А1 и содержит комплекс технологических чертежей (схем, таблиц, графиков и т.п.). Все чертежи должны быть выполнены в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД и СПДС.

Исходные данные для проектирования принимаются по выданному преподавателем заданию.

2.Анализ объемно-планировочного и конструктивного решений здания

В этом разделе пояснительной записи на основании исходных данных необходимо начертить:

план типового этажа здания с указанием габаритных размеров;

план перекрытия типового этажа;

разрез здания с указанием высотных отметок.

Толщина стен и перегородок в проекте принимается:
наружных стен - по заданию преподавателя (сплошная или облегченная кладка на жестких или гибких связях с различными типами утеплителя); внутренних стен - 380 мм; перегородок - 120 мм.

Кладка выполняется из кирпича на цементно-песчаном растворе. Подбор железобетонных элементов перекрытия, лестничных маршей и площадок, перемычек, и т.д. осуществляется по приложениям .

Для используемых в проекте элементов сборных конструкций составляется спецификация (таблица 2.1).

Таблица 2.1

Спецификация монтажных элементов

№ п/п	Наименование элемента	Марка	Размеры			Расход бетона, м ³	Мас- са, т	Эскиз
			Длина, м	Ширина, м	Высота, м			
1	2	3	4	5	6	7	8	9

На принятые оконные и дверные проемы составляется спецификация элементов их заполнения (табл.2.2)

Таблица 2.2.

Спецификация элементов заполнения проемов

№ п/п	Наименование элемента	Марка	Количество	Эскиз
1	2	3	4	5

На основании анализа объемно-планировочного и конструктивного решений здания следует:

- а) разбить здание на захватки (в качестве захватки принимается часть здания в пределах температурного блока, подъезда, а по высоте - в пределах этажа; объемы работ на отдельных захватках должны быть примерно одинаковы);
- б) выбрать наиболее целесообразную очередьность возведения здания по захваткам, обеспечивающую минимальное перемещение крана при монтаже;
- в) назначить возможные методы и способы монтажа конструкций:
 - по последовательности возведения здания по высоте - наращивание;
 - по способу подачи конструкций под монтаж - с приобъектного склада или монтаж «с колес».

3. Определение объемов работ

Расчет объемов работ заключается в определении объемов каменной кладки, монтажных работ и сопутствующих работ по этажам, захваткам и на все здание.

Объемы по каменной кладке включают в себя кладку наружных и внутренних несущих стен и кладку перегородок.

Объемы по монтажным работам включают в себя все монтажные элементы каждой марки, необходимые для возведения этажа, захватки, здания. Сопутствующие работы включают в себя разгрузку материалов, а при выполнении каменной кладки - подачу кирпича и раствора, подмащивание.

Наименование работ и единицы их измерения принимаются по соответствующим параграфам ЕНиР [4,5,6,7,8].

Объемы работ по каменной кладке рассчитываются по плану и разрезу с учетом наличия оконных и дверных проемов и утеплителя.

Объемы монтажных работ определяются по плану раскладки плит перекрытия, перемычек, лестничных маршей и площадок. Результаты подсчета объемов работ сводятся в таблицу.

Таблица 3.1
Ведомость объемов работ

№ п/п	Наименование работ (по этажам)	Ед. изм.	Количество			Объем кладки, м ³	
			по захваткам				
			1	2	3		
1	2	3	4	5	6	8	9

4. Проектирование технологии возведения здания из кирпича

В курсовом проекте технология возведения здания подробно разрабатывается в пояснительной записке и в виде технологических схем на чертеже. Возведение здания из кирпича включает в себя как каменную кладку, так и монтаж сборных железобетонных элементов.

Таким образом, в описании технологии производства работ должны быть рассмотрены следующие вопросы: подготовительные и разбивочные работы,

разгрузка и подача на рабочее место с указанием способов строповки кирпича, раствора, сборных железобетонных элементов.

- принятая система перевязки каменной кладки;
- разбивка этажа на ярусы;
- способ укладки кирпича;
- монтаж сборных железобетонных элементов (с заделкой стыков);
- подмашивание;
- определены размеры делянок, на которые разбиваются захватки.

Длину делянки определяют по следующей формуле:

$$L = \frac{8 \times N \times k_{np} \times k_n}{H_{np} \times b \times h}; \quad (4.1)$$

где 8 - продолжительность рабочей смены; N — количество каменщиков в звене; k_m — коэффициент выполнения нормы (1,1-1,15); H_{np} - норма времени по ЕНиР на 1 м³ каменной кладки; b - высота яруса кладки, м; h - толщина стены, м; k_{np} — коэффициент проемности, определяемый по формуле

$$k_{np} = \frac{S_{стены}}{S_{стены} - S_{проеемов}}; \quad (4.2)$$

Графическая часть проекта должна включать в себя:

- схему производства работ (план здания с габаритными размерами, на котором показаны: разбивка здания на захватки, пути движения монтажного крана с привязкой к осям здания и указанием стоянок).

На отдельных захватках следует показать: разбивку на делянки, раскладку плит покрытия, расстановку подмостей;

- схему разбивки этажа на ярусы;
- организацию рабочего места каменщика;
- разрез на этапе монтажа плиты покрытия;
- схемы строповки материалов и конструкций;
- схемы складирования сборных элементов;
- мероприятия по технике безопасности.

5 Выбор строповочных и монтажных приспособлений

Для разгрузки и подачи на рабочее место кирпича, раствора, монтажных элементов необходимо выбрать приспособления для строповки в соответствии с их характеристиками.

Доставку кирпича осуществляют пакетами. Выгрузку пакетов и подачу на рабочее место осуществляют самозатягивающимся захватом Б-8. В случае доставки кирпича на поддонах выгрузку осуществляют с помощью четырехветвевого стропа и универсального стропа.

Подачу раствора на рабочее место осуществляют растворным ящиком $V=0,25 \text{ м}^3$ или растворонасосом. Строповку сборных железобетонных элементов осуществляют стропами или траверсой.

При выборе грузозахватного приспособления следует руководствоваться следующими требованиями: грузоподъемность приспособления должна быть не меньше массы поднимаемого груза; угол между ветвями стропа должен быть $< 90^\circ$. При выборе приспособлений предпочтение следует отдавать тем, которые имеют меньший вес и высоту.

Для работы на высоте следует выбрать средства подмащивания. Возведение каменной кладки ведется паярусно с высотой яруса 1,0...1,2 м. При кладке второго, третьего и последующих ярусов рабочее место каменщика необходимо поднимать. Для этого применяют инвентарные шарнирно - панельные или шарнирно-блочные подмости. Для кладки стен зданий при высоте помещения более 5 м следует применять леса, которые устанавливают на грунт и собирают внутри или снаружи здания.

Выбранные приспособления сводятся в таблицу 5.1

Таблица 5.1

Строповочные и монтажные приспособления

№ п/п	Наименование, марка и назначение приспособ- ления	Эскиз	Грузо- подъем- ность, т	Высота строповки, м	Масса, кг	Количество, шт.
1	2	3	4	5	6	7

6 Выбор монтажного крана

Выбор крана производят по наиболее тяжелому, наиболее удаленному монтажному элементу (как правило, это плита покрытия).

Выбор крана выполняют в два этапа. На первом этапе необходимо определить требуемые монтажные характеристики:

- Грузоподъемность ($Q_{\text{т}}$);
- Высоту подъема крюка (H , м);
- Вылет стрелы ($L_{\text{стр}}$, м).

Независимо от принятого монтажного крана, монтажная масса вычисляется по формуле

$$Q_{\text{кр}}^{\text{треб}} = (Q_{\text{эл}} + Q_{\text{стр}} + Q_0) \quad (6.1)$$

где $Q_{\text{эл}}$ – масса монтируемой конструкции; $Q_{\text{стр}}$ – масса строповочного приспособления; Q_0 – масса монтажной оснастки.

Требуемая высота подъема крюка:

$$H_{\text{кр}}^{\text{тп}} = h_0 + h_{\text{зап}} + h_{\text{эл}} + h_{\text{стр}}, \quad (6.2)$$

где h_0 – монтажная отметка; $h_{\text{зап}}$ – зазор безопасности по вертикали, принимаемый не менее 0,5 м; $h_{\text{эл}}$ – толщина (высота) монтируемой конструкции, м; $h_{\text{стр}}$ – высота строповочного приспособления, м.

Требуемый вылет крюка для стреловых самоходных кранов без гуська и для башенных кранов определяется по разработанной методике [10,15].

Для увеличения величины подачи монтируемой конструкции с помощью стрелового крана применяют стрелы, оборудованные гуськом.

Выбор монтажного крана производится из условий:

$$Q_{\text{кр}}^{\text{факт}} \geq Q_{\text{кр}}^{\text{треб}}, \quad (6.3)$$

$$H_{\text{кр}}^{\text{факт}} \geq H_{\text{кр}}^{\text{треб}}, \quad (6.4)$$

$$L_{\text{кр}}^{\text{факт}} \geq L_{\text{кр}}^{\text{треб}}, \quad (6.5)$$

где $Q_{\text{кр}}^{\text{факт}}$, $H_{\text{кр}}^{\text{факт}}$, $L_{\text{кр}}^{\text{факт}}$ - соответственно грузоподъёмность, высота подъёма крюка и вылет крюка крана.

Выбор может осуществляться по таблицам и графикам грузовых характеристик кранов [10,15].

Для сравнения следует выбирать не менее двух монтажных кранов (обычно самоходные на пневмоколесном и гусеничном ходу или башенные).

На втором этапе для выбора наиболее экономичного по себестоимости производства работ монтажного крана (комплекта кранов) руководствоваться методикой сравнения вариантов кранов [15].

На чертеже перечень выбранных монтажных кранов, приспособлений, инструментов и инвентаря приводится в табличной форме.

Таблица 6.1

Ведомость машин, приспособлений, инструментов и инвентаря

№ п/п	Наименование	Марка, техническая ха- рактеристика, ГОСТ, № чертежа	Количество	Назначение
1	2	3	4	5

7 Составление калькуляции трудозатрат

Калькуляция затрат труда и заработной платы составляется в табличной форме.

Таблица 7.1

Калькуляция трудовых затрат

№ п/п	Обосно- вание	Наименова- ние работы	Ед. изм	Объем работ	На единицу		На объем		Состав звена
					Норма врем. (чел./час)	Расценка (руб.)	Трудоемкость, (чел./час)	Заработка плата, (руб.)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Калькуляция составляется на работы, включенные в ведомость объемов работ. Наименование работ должно полностью соответствовать выбранной технологии их выполнения и описанию ЕНиР [5, 6, 7, 8], по которому принимаются нормы времени и расценки.

В результате составления калькуляции затрат труда и заработной платы должны быть определены:

- общие затраты труда рабочих [чел.-дн.];
- общие затраты машинного времени [маш.-см.];
- сумма заработной платы рабочих и машинистов [руб.-коп].

8. Формирование потоков и разработка календарного плана производства работ

В проекте следует предусмотреть поточный метод производства работ. Для этого необходимо сформировать потоки по видам выполняемых работ поэтажно на отдельных захватках.

Выделяют следующие потоки.

выгрузка и подача материалов в рабочую зону; кирпичная кладка несущих стен (включая кладку наружных (с утеплителем) и внутренних несущих стен, подмащивание, монтаж перемычек и лестничной площадки); монтаж перекрытия (включая лестничные марши); кладка перегородок, установка окон и дверей.

Для каждого потока определяются общие затраты труда по захваткам (поэтажно). Численный и квалификационный состав звена (бригады) для потока подбирается так, чтобы все работы потока могли быть выполнены этим звеном (с учетом совмещения профессий).

Полученные значения продолжительностей округляются в меньшую сторону до величин, кратных 0,5.

По рассчитанным продолжительностям с учетом поточной организации работ строится линейный календарный график.

Таблица 8.1

Календарный график выполнения работ

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Общая трудоемкость		Состав звена ра- бочих	Продол- житель- ность			
			чел.-дн	маш.-см.		1	2	3	4

9. Определение технико-экономических показателей

Для принятого в проекте варианта производства работ необходимо определить следующие технико-экономические показатели.

1. Общая трудоемкость работ, чел.-дн.
2. Удельная трудоемкость (на 1 м³ каменной кладки), чел.-дн./м³.
3. Выработка рабочего в смену в единичном измерении конечной продукции (каменной кладки), м³/чел.-дн.
4. Общие затраты машинного времени, маш.- см.
5. Общая заработная плата, руб.
6. Средняя заработная плата рабочего в смену, руб./чел - дн.
7. Общая продолжительность выполнения работ (по календарному графику) .
8. Себестоимость работ, руб. (C).

Себестоимость работ определяется по формуле

$$C = \left(\sum_{j=1}^n C_{\text{ед.},j} + \sum_{j=1}^n C_{\text{м-см.},j} \times t_j \right) + 1,5 \times \sum Z_p, \quad (9.1)$$

где $C_{\text{ед.},j}$ – единовременные затраты, связанные с организацией монтажных работ j -м краном и не учтённые в стоимости машино-смен (затраты на перевозку, монтаж и демонтаж крана), руб.; $C_{\text{м-см.},j}$ – стоимость машино-смены j -ого крана, руб.; n – общее число монтажных кранов; t_j – время пребывания j -ого крана на объекте, смены; $\sum Z_p$ – суммарная заработка рабочих, занятых ручными операциями, руб.; 1,08 и 1,5 – коэффициенты, учитывающие накладные расходы на прямые затраты по механизмам и на заработную плату.

Результаты расчета технико-экономических показателей сводятся в таблицу.

Таблица 9.1
Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателя	Единица измерения	Количество
1	2	3	4

10. Разработка мероприятий по безопасному ведению работ

Мероприятия по безопасному производству работ должны содержать инженерные решения, направленные на обеспечение правил техники безопасности.

В курсовом проекте необходимо разработать следующие вопросы техники безопасности:

- выбрать способы строповки монтажных элементов;
- определить способы установки и крепления подмостей, лестниц и площадок;
- предусмотреть безопасные способы производства работ и складирования конструкций;
- выбрать индивидуальные средства защиты рабочих;
- разработать мероприятия при работе в темное время суток.

Принятые в проекте решения по безопасному производству работ должны удовлетворять требованиям СНиП [1,2,3] и найти свое отражение как на чертежах, так и в специальном разделе пояснительной записи.

Приложение 1

Содержание расчетно-пояснительной записки:

1. Задание на курсовое проектирование.
2. Оглавление.
3. Анализ объемно-планировочного и конструктивного решения объекта и выбор возможных вариантов производства работ.
4. Область применения технологической карты
5. Технология и организация каменной кладки.
6. Схемы операционного контроля качества.
7. Охрана труда, пожарная и экологическая безопасность
8. Материально-технические ресурсы
 - 8.1 Выбор строповочных и монтажных приспособлений и инвентаря.
 - 8.2 Выбор монтажных кранов.
9. Технико-экономические показатели
 - 9.1 Определение объемов работ.
 - 9.2 Калькуляция трудовых затрат и заработной платы.
 - 9.3 Календарный график производства работ.
 - 9.4 Технико-экономических показателей.
10. Библиографический список.

Приложение 2

Состав графической части проекта

1. Схема производства работ.
2. Разрез по схеме с указанием основных размеров и привязок.
3. Календарный график производства работ.
4. Схемы временного складирования и строповки конструкции.
5. Ведомость машин, приспособлений, инструмента и инвентаря, используемых для производства работ.
6. Ведомость потребности в основных материалах и конструкциях.
7. Указания по безопасному производству работ.
8. Технико-экономические показатели.
9. Графики грузовых характеристик используемых монтажных кранов.

Приложение 3

Панели перекрытий железобетонные многопустотные

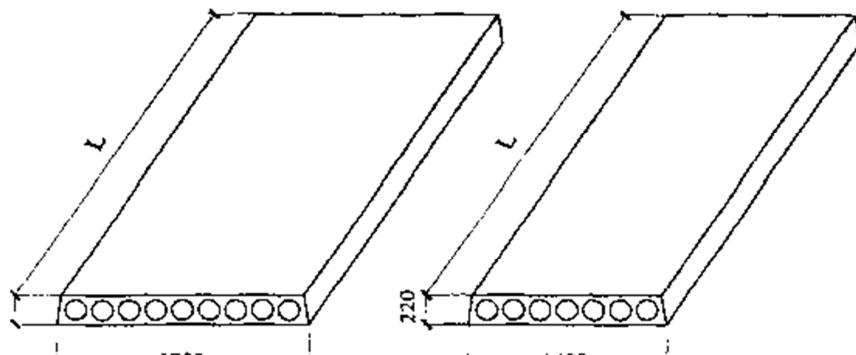


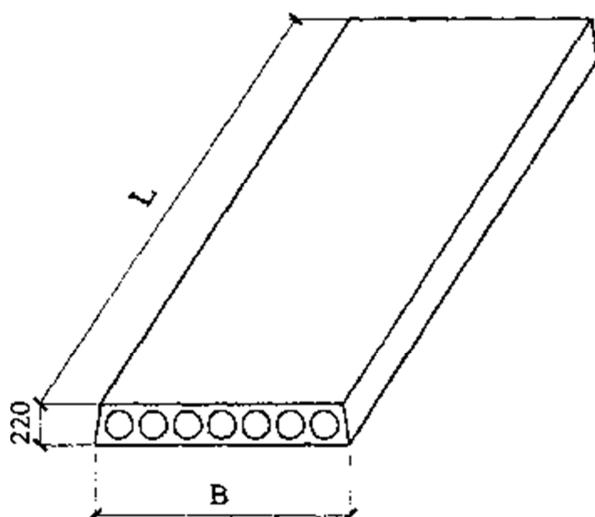
Рис. 1

Рис. 2

Марка	Рис.	Длина L, мм	Расход бетона, м ³	Масса, кг
ПК 24.18-8т	1	2380	0.51	1285
ПК 27.18-8т	1	2680	0.58	1440
ПК 30.18-8т	1	2980	0.64	1600
ПК 36.18-8т	1	3580	0.77	1920
ПК 42.18-8т	1	4180	0.89	2240
ПК 48.18-8АтВт	1	4780	1.02	2550
ПК 51.1 8-8АтВт	1	5080	1.08	2700
ПК 54.18-8 Ат Вт	1	5380	1.15	2875
ПК 57.18-8АтВт	1	5680	1.21	3025
ПК 60.18-8АтВт	1	5980	1.27	3175
ПК 63.18-8АтВт	1	6280	1.34	3350
ПК24.15-8т	2	2380	0.46	1145
ПК 27.15-8т	2	2680	0.52	1290
ПК 30.15-8т	2	2980	0.57	1425
ПК 36.15-8т	2	3580	0.68	1700
ПК 42.15-8т	2	4180	0.79	1970
ПК 48.15-8АтВт	2	4780	0.9	2250
ПК 51.15-8АтВт	2	5080	0.96	2400
ПК 54.15-8АтВт	2	5380	1.01	2525
ПК 57.15-8АтВт	2	5680	1.07	2675
ПК 60.Н-8АтУт	2	5980	1.12	2800
ПК 63.15-8АтВт	2	6280	1.18	2950
ПК 72.15-8АтВт	2	7180	1.34	3350

Приложение 4

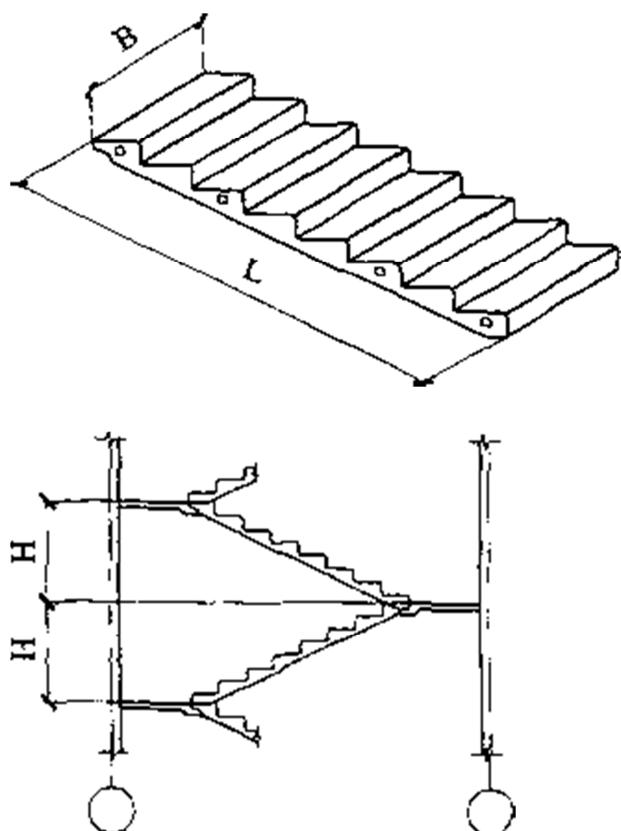
Панели перекрытий железобетонные многопустотные



Марка	Размеры, мм		Расход бетона, м ³	Масса, кг
	L	B		
ПК90.10-4,5АтВТ	8980	990	1.05	2620
ПК90.10-6АтВТ				
ПК90.10-8АтУт				
ПК90.12-4,5АтВТ	8980	1190	1.27	3170
ПК90.12-6АтВТ				
ПК90.12-8АтВТ				
ПК90.15-4,5АтВТ	8980	1490	1.68	4190
ПК90.15-6АтВТ				
ПК90.15-8АтВТ				
ПК120.10-4,5АтВТ	11980	990	1.96	4900
ПК120.10-6АтВТ				
ПК120.10-8АтВТ				
ПК 120.15-4,5АтВТ	11980	1490	2.99	7480
ПК120.15-6 АтВТ				
ПК120.15-8АтУт				

Приложение 5

Марши лестничные железобетонные плоские для жилых зданий с высотой этажа 2 .8 м



Марка	Размеры, мм			Расход бе- тона, м ³	Масса, кг
	L	B	H		
1ЛМ 27.11.14-4	2720	1050	1400	0.531	1330
1ЛМ 27.12.14-4	2720	1200	1400	0.607	1520

Приложение 6

Площадки лестничные железобетонные к плоским маршрутам для жилых зданий с высотой этажа 2.8 м

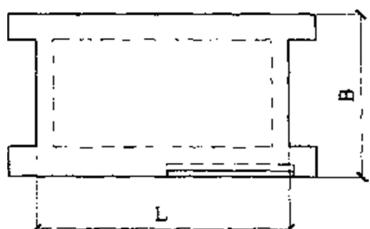
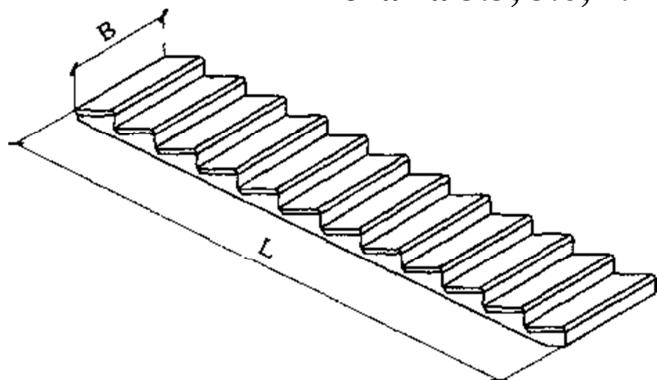


Рис. 1. Площадки междуэтажные и этажные

Марка	Рис.	Размеры, мм		Площадь, м ²	Расход бе- тона, м ³	Масса, кг
		L	B			
2ЛП 22.12-4-к	1	2200	1300	2.86	0.36	1035
2ЛП 22.15-4-к	1	2200	1600	3.52	0.413	1200
2ЛП 22.18-4-к	1	2200	1900	4.18	0.467	1370
2ЛП 22.12в-4-к	2	2200	1300	2.86	0.367	1060
2ЛП22.15в-4-к	2	2200	1600	3.52	0.42	1220
2ЛП22.18в-4-к	2	2200	1900	4.18	0.474	1390
2ЛП 25.12-4-к	1	2500	1300	3.25	0.402	1160
2ЛП 25.15-4-к	1	2500	1600	4.0	0.462	1345
2ЛП 25.18-4-к	1	2500	1900	4.75	0.521	1530
2ЛП25.12в-4-к	2	2500	1300	3.25	0.41	1185
2ЛП25.15в-4-к	2	2500	1600	4.0	0.47	1370
2ЛП25.18в-4-к	2	2500	1900	4.75	0.529	1560

Приложение 7

Лестничные марши для общественных зданий с высотой этажа 3.3, 3.6, 4.2 м



Марка	Размеры, мм		Расход бетона, м ³	Масса, кг
	L	B		
2ЛМФ 39.12.17-5	3913	1200	0.517	1290
2ЛМФ 39.14.17-5	3913	1350	0.566	1420
2ЛМФ 39.15.17-5	3913	1500	0.615	1540
2ЛМФ 42.12.18-5	4249	1200	0.559	1400
2ЛМФ 42.14.18-5	4249	1350	0.612	1530
2ЛМФ 42.15.18-5	4249	1500	0.665	1660
2ЛМФ 49.14.21-5	4946	1350	0.767	1920
2ЛМФ 49.15.21-5	4946	1500	0.83	2080
2ЛМФ 49.17.21-5	4946	1650	0.893	2230
2ЛМФ 39.12.17-5-1	3913	1200	0.517	1290
2ЛМФ 39.14.17-5-1	3913	1350	0.566	1420
2ЛМФ 39.15.17-5-1	3913	1500	0.615	1540
2ЛМФ 42.12.18-5-1	4249	1200	0.559	1400
2ЛМФ 42.14.18-5-1	4249	1350	0.612	1530
2ЛМФ 42.15.18-5-1	4249	1500	0.665	1660
2ЛМФ 49.14.21-5-1	4946	1350	0.767	1920
2ЛМФ 49.15.21-5-1	4946	1500	0.83	2080
2ЛМФ 49.17.21-5-1	4946	1650	0.893	2230

Приложение 8

Лестничные площадки для общественных зданий

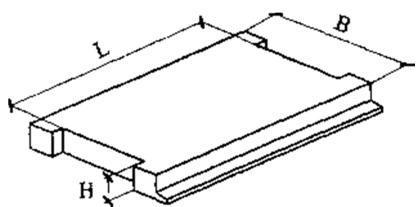


Рис. 1

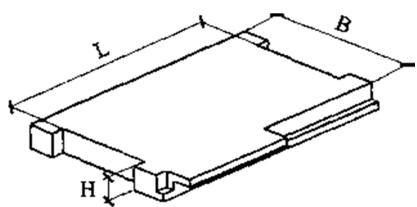


Рис. 2

Марка	Рис.	Размеры, мм			Расход бетона, м ³	Масса, кг
		L	B	H		
ЛПФ 25.10-5	1	2500	990	350	0.358	900
ЛПФ 25.11-5	1	2500	1140	350	0.394	990
ЛПФ 25.13-5	1	2500	1290	350	0.43	1080
ЛПФ 28.11-5	1	2800	1140	350	0.438	1100
ЛПФ 28.13-5	1	2800	1290	350	0.478	1200
ЛПФ 31.13-5	1	3100	1290	350	0.526	1320
ЛПФ 28.11-5-1	1	2800	1140	420	0.460	1150
ЛПФ 31.13-5-1	1	3100	1290	420	0.552	1380
ЛПФ 34.13-5-1	1	3400	1290	420	0.601	1500
ЛПФ 25.10в-5	2	2500	990	350	0.416	1040
ЛПФ 25.11в-5	2	2500	1140	350	0.452	1130
ЛПФ 25.13в-5	2	2500	1290	350	0.488	1220
ЛПФ 28.11в-5	2	2800	1140	350	0.502	1260
ЛПФ 28.13в-5	2	2800	1290	350	0.544	1360
ЛПФ 31.13в-5	2	3100	1290	350	0.597	1490
ЛПФ 28.11в-5-1	2	2800	1140	420	0.532	1330
ЛПФ 31.13в-5-1	2	3100	1290	420	0.63	1580
ЛПФ 34.13в-5-1	2	3400	1290	420	0.688	1720

Приложение 9

Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами

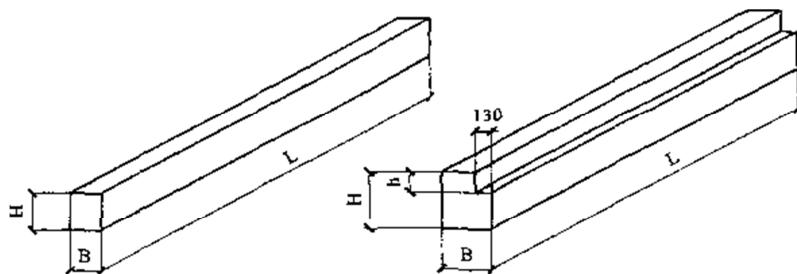


Рис. 1

Рис. 2

Марка	Размеры, мм			Расход бетона, м ³	Масса, кг
	L	B	H		
1ПБ10-1	1030	65	120	0.008	20
1ПБ13-1	1290			0.01	25
1ПБ16-1	1550			0.012	30
2ПБ10-1	1030			0.017	43
2ПБ13-1	1290			0.022	54
2ПБ16-2	1550			0.026	65
2ПБ17-2	1680			0.028	71
2ПБ19-3	1940			0.033	81
2ПБ22-3	2200			0.037	92
2ПБ25-3	2460			0.041	103
2ПБ26-4	2590	140	220	0.044	109
2ПБ29-4	2850			0.048	120
2ПБ30-4	2980			0.05	125
3ПБ18-8	1810			0.048	119
3ПБ25-8	2460			0.065	162
3ПБ27-8	2720			0.072	180
3ПБ30-8	2980			0.079	197
3ПБЭ4-4	3370			0.089	222
3ПБ36-4	3630			0.096	240
3ПБЭ9-8	3890			0.103	257
ЭПБ13-37	1290			0.034	85
3ПБ16-Э7	1550			0.041	102

Библиографический список

- 1.СНиП 3.03.01-87. Несущие и ограждающие конструкции / Госстрой СССР. - М.: ЦИТП Госстроя СССР, 1989. - 192 с.
- 2.СНиП 12-03-2001. Безопасность труда в строительстве. Часть1. Общие требования. - М., - 39с.
- 3.СНиП 12-04-2002. Безопасность труда в строительстве. Часть 2. ' Строительное производство. - М., - 57 с.
4. ЕНиР. Общая часть / Госстрой СССР. - М.: Прейскурантиздат,1987.-38 с.
5. ЕНиР. Сборник Е1. Внутрипостроечные транспортные работы / Госстрой СССР. - М.: Прейскурантиздат, 1987. - 40 с.
6. ЕНиР. Сборник Е3. Каменные работы / Госстрой СССР. - М.: Прейскурантиздат, 1987. - 48 с.
7. ЕНиР. Сборник Е4. Монтаж сборных и устройство монолитных железобетонных конструкций. Вып.1. Здания и промышленные сооружения /Госстрой СССР. - М.: Стройиздат, 1987. - 64 с.
8. ЕНиР. Сборник Е22. Сварочные работы. Вып. 1. Конструкции зданий и сооружений / Госстрой СССР. - М.: Прейскурантиздат, 1987. - 56 с.
- 9.Общесоюзный каталог типовых конструкций и изделий. Сборник 3.01.ЖГ - 1.85: В 2 т. Конструкции и изделия кирпичных и крупноблочных жилых и общественных зданий. - Минск, 1986.
- 10.Башенные строительные краны. / О.Н. Красавина, А.К. Лихачев, Н.Г. Хомченко, М.Е. Милова; Под ред. О Н. Красавиной. - 2-е изд., перераб. и доп. - Иваново: ИГАСА, 2002. - 38 с.
- 11.Ищенко И.И. Каменные работы: Учеб. для проф.-техн училищ. - 4-е изд., перераб. и доп. - М.: Высш. шк., 1982. - 240 с.
- 12.Каменные конструкции и их возведение / С.А. Воробьева, В.А. Камейко, И.Т. Котов и др. - 2-е изд., перераб. и доп. - М.: Стройиздат, 1989 - 221 с.
- 13.Краткий справочник каменщика / В.И. Павлов, И.М. Иванец. - 2-е изд., перераб. и доп. - Киев: Будавельник, 1988. - 224 с.
- 14.Марионков К.С. Основы проектирования производства строительных работ: Учеб. пособие для вузов. - М.: Стройиздат, 1980 - 231 с.
- 15.Строительные краны: Справочник / В.П. Станевский и др.- Ки-ев, 1984.-240 с.